

InPro 5500i 간편한 유지보수, 더 높은 신뢰성



기능 개요

- 세 가지 선택을 통한 직접 공정 연결 (Varivent™, Tri-Clamp™, 28mm/m42)
- 통합 온도 센서
- CIP 절차를 견디는 위생적인 설계
- FDA 승인 O링
- 고풍택 마감된 스테인리스 스틸 표면
- 최대 120°C 까지 증기 멸균 가능
- 최소한의 쉬운 멤브레인 유지보수

InPro 5500i 열전도도 CO₂ 센서는 신뢰할 수 있는 인라인 용존 이산화탄소 측정을 제공하며 그 범위는 식품 및 음료(양조 및 탄산 음료) 공정에 이릅니다. ISM (지능형 센서 관리) 기술이 센서 취급을 단순화하고 센서 수명 주기 비용을 줄입니다. InPro 5500i 열전도도 센서는 공정 직접 연결 및 통합 온도 센서 등의 뛰어난 기능을 제공합니다. CIP 절차를 견디는 위생적인 디자인을 갖췄습니다. 또한 센서에는 "연결 즉시 측정", 자동 센서 보호 및 예측 가능한 유지보수 기능 등의 고유한 기능을 제공하는 ISM 기술이 장착되어 있습니다(10-11페이지 참조).

사양

성능	
측정 범위	0-10 bar p (CO ₂) 0-15 g/L CO ₂ , 0-7V/V CO ₂
유체 정확도	± 1%, ± 5% °C의 교정 온도 내 ± 2%, 온도 범위 0-50 °C
사이클 시간	<20초
유량 요건	최소 0.5 m/s
구조	
측정 원리	열전도도
케이블 연결(디지털)	5-핀, RS485 데이터 케이블
공정 연결	Varivent 유형 N, Tri-Clamp 2", 28mm, 캡 너트 M42 포함
센서 본체(접액부)	316L 스테인리스 스틸
CO ₂ 선택형 멤브레인 재질	PTFE/실리콘(스틸 메시 강화)
접액부 표면 거칠기	N5 (R _a =0.4 μm/16 μin)
O링 재질	EPDM (접액부), 기타 재질은 요청 시 제공
보호 등급	IP67
작업 조건	
작동 압력	0-20 bar
최대 압력	허용 압력 범위
허용 온도 범위*	0-50 °C
최대 온도 범위	-5-121 °C
평균 온도	최대 120 °C
인증서 및 승인	
	MaxCert 인증 패키지(재질 인증 3.1, 표면 막 인증 2.1, 최종 검사 인증)

기타 특징

- 넓은 CO₂ 측정 범위 - 0-15g/L CO₂
- 열전도도 기법 향상으로 정확도 증가 및 편차 감소
- 주변 가스에 영향을 받지 않아 높은 CO₂ 선택성 제공

- DLI (동적 수명 표시기: 멤브레인 교체 필요 시기 표시) 및 ACT (적응형 교정 타이머: 교정 필요 시기 예측)와 같은 예측 유지보수 도구

▶ www.mt.com/InPro5500i

주문 정보

InPro 5500i 열전도도 CO₂ 센서	
센서	주문 번호
InPro 5500i/Varivent 유형 N	30 034 265
InPro 5500i/Tri-Clamp 2"	30 034 266
InPro 5500i/28mm/m42	30 034 264
액세서리	주문 번호
CalBox™	52 300 400
퍼지 가스 컨디셔너	30 034 319
케이블	주문 번호
- 데이터 케이블(5-핀), InPro 5500i용, 온도 범위 -30-80 °C	
RS 485/2m	52 300 379
RS 485/5m	52 300 380
RS 485/10m	52 300 381
RS 485/15m	52 206 422
RS 485/25m	52 206 529
예비 부품	주문 번호
MembraCap™	30 034 318
트랜스미터	주문 번호
M400 유형 3	30 374 113
M400/2H	30 025 514
M400/2(X)H	30 025 515
M400 FF	30 026 616
M400 PA	30 026 617
M800 SST, 1채널	30 246 551
M800 SST, 2채널	30 246 552
M800 Process, 1채널	30 026 633
M800 Process, 2채널	52 121 813
M800 Process, 4채널	52 121 853



공정 연결 호환성

더욱 정확한 CO₂ 측정을 위한 통합 온도 센서를 갖춘 Varivent, Tri-Clamp and 28mm/M42 공정 연결은 시운전이 신속하고 간단해짐을 의미합니다. 위생 멤브레인 캡은 세척의 용이성과 빠르고 간편한 교체를 염두해 두고 설계되었습니다.



참고

InPro 5500i 센서는 M400 과 결합하여 단일 루프를 형성하거나 M800 멀티채널 트랜스미터를 사용하는 O₂ 센서와 결합하여 완벽한 이중 O₂/CO₂ 루프를 형성할 수 있습니다.

